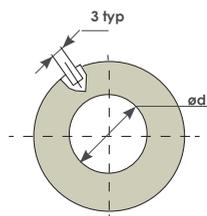
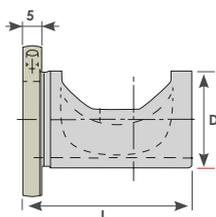
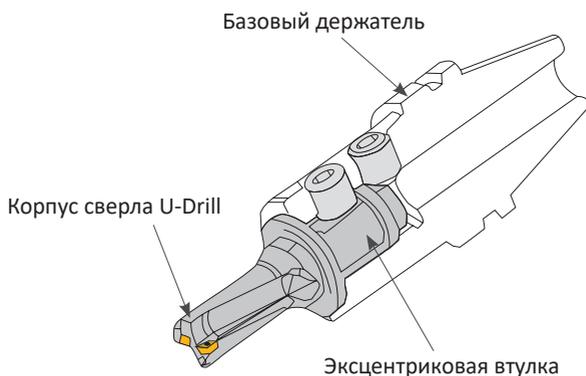


Эксцентриковая втулка



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	d	L
SLD2520	25	20	44
SLD3225	32	25	46
SLD4032	40	32	55

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Диаметр отверстия 24,8 мм

Диаметр отверстия 25,4 мм



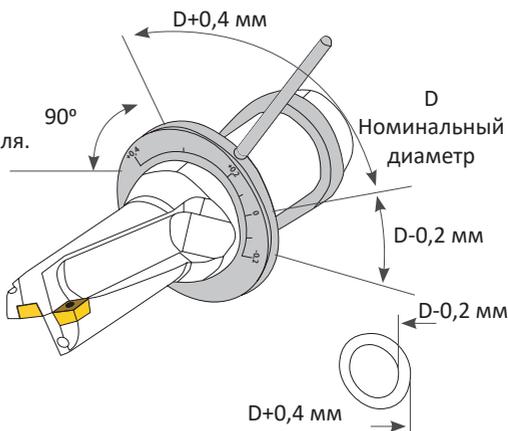
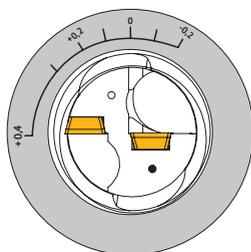
Диаметр сверла 25 мм

Диаметр сверла 25 мм



Эксцентриковая втулка

При использовании на фрезерном станке эксцентриковой втулки номинальный диаметр сверла может быть изменен. Это возможно за счет смещения оси инструмента относительно оси вращения шпинделя.



Для радиального регулирования можно использовать любой подходящий штифт. Например, шестигранный ключ.

Регулировка диаметра сверла с помощью эксцентриковой втулки осуществляется следующим образом:

1. Обязательно совместите лыску на сверле с отметкой на втулке "0", таким образом чтобы получился прямой угол.
2. Произведите регулировку диаметра, вращая втулку по часовой или против часовой стрелки.
3. Закрепите инструмент в базовом патроне.

Обратите внимание:

1. Возможно использовать только базовые держатели WELDON.
2. Перед началом регулировки раскрепите инструмент в базовом держателе.
3. Точность регулировки зависит от квалификации исполнителя.